

MANDELLI

La lavorazione dei materiali tenaci è il punto di forza di tutti i centri di lavoro Mandelli. Così è anche la linea Spark che presenta una architettura a tavola fissa per una dinamica indipendente dal peso del pezzo in lavorazione, una soluzione gantry sugli assi lineari per una dinamica elevata, azionamenti diretti o cinematiche a doppio pignone per l'annullamento dei giochi di inversione sugli assi rotanti, migliore ergonomia e massima flessibilità per l'integrazione di operazioni multiprocesso, in primis la tornitura. Le strutture di Spark sono realizzate in acciaio per offrire una rigidità doppia rispetto alla ghisa mentre il montante è a guide sfalsate e sezione chiusa nella parte posteriore, per ottimizzare la rigidità flessionale. Proprio questi accorgimenti progettuali permettono alla linea Spark di avere performance importanti sia nella forte asportazione di materiali tenaci che nel tracking di traiettorie complesse. Dispositivi smorzanti in grado di introdurre artificialmente fenomeni dissipativi durante il processo di taglio permettono di coniugare i benefici delle guide a rulli con quelli delle guide a strisciamento.

